

Počet příloh: 1

Počet výtisků: 1

Počet kopií : 1

Související normy:ČSN EN ISO 1968 Textilní lana a provaznické výrobky. Slovník
80 8510PI 24 Odběr a zkoušení vzorků - výrobní kontrola pletené šňůry a lana
– lana pro vodní sporty a padákové šňůry

ZŘ 02/06, ZŘ 54/06.

Vypracování technických podmínek:

Zpracovatel : Lanex a.s., Bolatice

Vypracoval : Jochimová I., TPV

Schválil : Ing. Schiesser Pavel, WTPV

Účinnost od : 21. 4. 2005

Nahrazuje TP 007.2/80/02.

Číslo výtisku:

5

1. Předmět tech. podmínek

Tyto technické podmínky platí pro výrobu polyesterových pletených šňůr (dále jen PES šňůry).

2. Definice - pojmy

2.1. Názvosloví šňůr je uvedeno v ČSN EN ISO 1968.

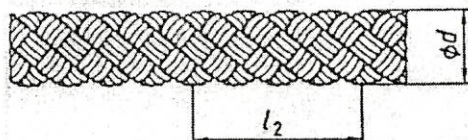
3. Všeobecně

3.1. K výrobě PES šňůr se používá polyesterové technické vlákno a polyesterové sdružované vlákno.

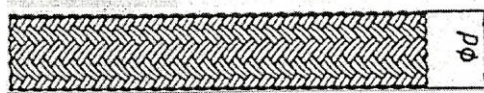
3.2. PES šňůry se vyrábějí v provedení:

- a) pletené - typ "E" (viz obr 1) – kruhově pletené s vložkou (jádre) nebo bez vložky (jádra) od ϕ 1,5 mm do ϕ 7 mm
 - 6pramenné, 8pramenné, 12pramenné, 16pramenné
- b) pletené - typ "K" (viz obr 2) – kruhově pletené typu jádro – oplet s vložkou (jádre) přesahující 50 % - ϕ 7 mm
 - 8pramenné, 12 pramenné, 16 pramenné

obr.1 – typ „E“
kruhově pletená šňůra



obr.2 – typ „K“
kruhově pletená šňůra typu jádro – oplet

**3.3. Splétací dělení**

Splétací dělení určují hutnost pletených šňůr ve tvarech E a K. Čím je číslo splétacího dělení větší, tím hutnější a kulatější je šňůra.

typ	číslo splétacího dělení T			
E	6	8	12	16
K	6	8	12	16

3.4. PES šňůry se vyrábějí v čirém i barevném provedení.

ZŘ 54/06 – bod 2.1.

lanex	TECHNICKÉ PODMÍNKY	TP 007.3/80/05
	POLYESTEROVÉ ŠŤŮRY PLETENÉ	Strana 3 ze 4

4. Technické požadavky

4.1. Konstrukčně technické parametry PES šňůr jsou uvedeny v materiálových listech.

4.2. Konstrukce šňůr

název	provedení	
	Typ E – kruhově pletené	Typ K – jádro - oplet
Konstrukce	S vložkou nebo bez vložky	Jádro lana obklopené opletem
Způsob pletení	Křížení pletených částí	Křížení pletených částí a viz bod „Jádro lana“
Pletené části	Pletené části z lanové příze nebo pramenů musejí být rovnoměrně provazovány nad sebou i pod sebou	
Délka zákrutu l_2	Max. $4,2 \cdot d$	
Celkový počet lan.přízí v lanu	Není stanoveno	
Lanová příze	Všechny lanové příze jednoho lana (včetně vložky, jádra a opletu lana) musejí být vyrobeny ze stejného vláknového materiálu.	
Prameny lana	Spleteny minimálně ze dvou lanových přízí. Počet lanových přízí v pramenech musí být stejný.	
Lanová vložka typ E	Svazek vzájemně provázaných nebo propletených nebo paralelně ležících lanových přízí. Hmotnostní podíl vložky není stanoven.	-
Jádro lana typ K	-	Svazek několika paralelně ležících lanových přízí nebo několika spletených přízí nebo několika přízí tvořících prameny. Hmotnostní podíl jádra musí činit minimálně 50 % délkové hmotnosti lana.
Oplet lana	Spletený křížením pletených částí	

4.3. Dodávaná délka

4.3.1. Mezní odchylky u dodávané délky musí být $\pm 5\%$ u šňůr všech průměrů.

4.4. PES šňůry musí být po celé délce stejnoměrně pletené nesmí mít záhyby a jiné vady, které by mohly snižovat jejich životnost.

4.5. Malé vzhledové vady tj. uvolnění některé nitě v opletu nebo zatvrdlé místo v opletu vzniklé při odstranění uzlu zatavením se nepovažuje za vady, které by snížily jakost výrobků.

4.6. PES šňůry jsou na koncích zajištěny proti samovolnému rozkrucování (rozplétání).

lanex	TECHNICKÉ PODMÍNKY	TP 007.3/80/05
	POLYESTEROVÉ ŠŤŮRY PLETENÉ	Strana 4 ze 4

5. Zkoušení

- 5.1. Způsob a podmínky zkoušení jsou řízeny PI 24 Odběr a zkoušení vzorků - výrobní kontrola pletené šňůry a lana – lana pro vodní sporty a padákové šňůry.

6. Objednávání, balení, doprava a skladování

6.1. Objednávání

- 6.1.1 V objednávce je nutno uvést:
- a/ druh výrobku
 - b/ typ
 - c/ průměr v mm
 - d/ množství v kg, případně v m

6.2. Balení

- 6.2.1. PES šňůry jsou baleny do kotoučů, případně na papírové či plastové cívky dle požadavku zákazníka.
- 6.2.2. Každá jednotka balení je chráněna proti znečištění výrobku.
- 6.2.3. Každá jednotka balení je označena visačkou s následujícími údaji:
- a/ název výrobce
 - b/ název výrobku
 - c/ materiál
 - d / typ "E"
 - "K"
 - e / průměr v mm
 - f / délka v m (je -li požadována)
 - g / hmotnost v kg
 - h / balil, kontroloval
 - i / datum výroby
 - j/ číslo položky
 - k/ číslo zakázky

6.3. Doprava

- 6.3.1. Doprava se provádí v krytých, suchých a čistých dopravních prostředcích.

6.4. Skladování

- 6.4.1. PES šňůry se skladují v krytých, čistých a suchých větraných místnostech, chráněné před povětrnostními vlivy a UV zářením. Nesmí se skladovat v blízkosti topných těles a v agresivním prostředí.

7. Změna technických podmínek

Technické podmínky lze změnit při zjištění nových skutečností. Podnět ke změně může podat kdokoliv, změnu provádí pouze zpracovatel.